

Nombre: **RESINA PU IND.SEMIBRILLO TEXTURADO**
 Definición: **Esmalte de poliuretano industrial**
 Código: **6C.6.K2**

Categoría: **Acabado**
 V.O.C (listo al uso): **435 g/l**
 V.O.C. (límite) : **500 g/l**
 Producto según 2004/42/CE

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Acabado a base de resinas alquídicas y compuestos de isocianato capaces de dar un efecto de piel de naranja o texturado.

GUSOS GENERALES

Máquinas, herramientas, estructuras metálicas, mobiliario, vehículos industriales, vehículos de movimiento de tierras, maquinaria agrícola, etc.

MÉTODO DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La limpieza de la superficie de aplicación debe ser total y minuciosa y es una condición fundamental y necesaria para obtener un resultado positivo en el ciclo de pintura. El producto presenta una adhesión directa sobre el metal¹ sin necesidad de una imprimación previa. Dada la gran variedad de sustratos, se recomienda realizar una prueba preliminar. Las imprimaciones sugeridas para este producto son: Imprimación acrílica o Imprimación epoxi 21.3.

- **Superficies ferrosas.** Arenado SA2 1/2 o una abrasión mecánica cuidadosa mediante lijado para eliminar el óxido y la calamina, seguido de un desengrasado con tensioactivos, soluciones acuosas o disolventes. A continuación, se procede a la aplicación directa del producto o, para obtener mayor garantía de protección del producto a lo largo del tiempo, de la imprimación elegida y, posteriormente, la capa de acabado.
- **Chapa galvanizada.** Proceder con un lijado preciso con estropajo de grano grueso seguido de un desengrasado con diluyentes. A continuación, proceda a la aplicación de la imprimación seleccionada y luego la capa de acabado.
- **Aluminio.** Tratamiento de cromato o cromato de fósforo o como alternativa, limpieza mecánica del soporte mediante lijado, seguido de un desengrasado con disolventes. A continuación, proceda a la aplicación de la imprimación seleccionada y luego la capa de acabado.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

<u>Código</u>	<u>Nombre</u>	<u>Peso</u>	<u>Volumen</u>
Componente A 6C.6.K2(tintado)	Resina PU Ind. Semibrillo	100 partes	100 parts
Componente B 0A.013	Activador PU Texturado	20 parts	27 parts
Alternativa 0A.014 ²	Activador Estándar	33 parts	45 parts

Mezclar cuidadosamente antes de realizar la aplicación. Diluir con nuestro disolvente de poliuretano 0G.013 (para temperaturas superiores a 25°C use el disolvente 0G.030) en un porcentaje del 10%-20% hasta conseguir una viscosidad de 18"-25" Ford 4 at 20°C para tener una superficie lisa; no diluir o diluir hasta un máximo del 5% para obtener un efecto de piel de naranja o texturado. Sugerimos aplicar una primera capa lisa y luego, después de 2 horas, la capa que hace el efecto texturado.

APLICACIÓN

Pistola: boquilla de Ø 1,2-1,4 y 3-4 atm. de presión.
 Rodillo o brocha³: Sólo para pequeñas superficies.
 Airless. Boquilla de 0,09 pulgadas a 120-150 bar de presión

¹ Si es necesario mejorar la resistencia a la corrosión de la superficie pintada, sugerimos aplicar una imprimación.

² 0A.012 Endurecedor lento para exterior al 33% en peso. Si fuera necesario, diluir con diluyente de PU lento 0G.030 en lugar del 0G.013.

³ Es posible que necesite el aditivo antiespumante 0C.009 para evitar la formación de burbujas mientras se usan estas herramientas.

Nombre: **RESINA PU IND.SEMIBRILLO
TEXTURADO**
Definición: **Esmalte de poliuretano industrial**
Código: **6C.6.K2**

Categoría: **Acabado**
V.O.C (listo al uso): **435 g/l**
V.O.C. limite :**500 g/l**
Producto según 2004/42/CE

DATOS TÉCNICOS

TIPO DE PRODUCTO: Dos componentes

ASPECTO (ASTM D 523): Semi mate o mate, dependiendo de la dilución.

COLORES: A petición (la resina 6C.6.K2 debe usarse en una proporción de 80/20 con los tintes del sistema tintométrico)

PESO ESPECÍFICO (ISO 2811): 1,33 kg/l. ($\pm 0,10$)

VISCOSIDAD DE SUMINISTRO: 200 Ps ± 20 a 20°C

SÓLIDOS EN VOLUMEN: A+B 54% $\pm 3\%$

CONTENIDO EN SÓLIDOS: A + B 65.5% ($\pm 3\%$)

SECADO A 20°C	Fuera de polvo:	20'-30'	Seco al tacto: 4-6 horas
	Endurecimiento total:	24 horas	Secado forzado: 30' a 60°C

Máxima resistencia química: 7 días

MANOS RECOMENDADAS: Una mano cruzada diluida al 10%-20% más una mano cruzada sin diluir para conseguir el efecto relieve después de un mínimo de 30'.

ESPESOR ⁴: 60 μ -90 μ

RENDIMIENTO TEÓRICO ⁵: 6 m²/kg.

VIDA DE LA MEZCLA A 20°C: 3 horas. A temperaturas superiores, la vida de la mezcla se reduce.

REPINTADO: En un plazo mínimo de 12 horas. Después, es mejor realizar un lijado suave y después recubrir.

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO: Un año para el componente A y 6 meses para el componente B en cajas cerradas y en un lugar fresco y seco y alejado de cualquier fuente de calor.

⁴ Capa seca.

⁵ El rendimiento teórico ha sido calculado para el espesor recomendado en una superficie plana y regular.